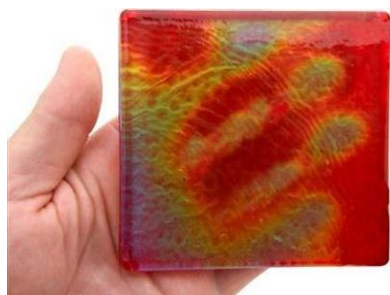


Организация производства стеклянной облицовочной плитки на основе минеральных отходов

1. Руководитель команды: Шамгунова Александра; ответственный за производство: Куровский Антон
2. Контактное лицо:
Шамгунова Александра Маратовна
Push_here@mail.ru

Краткое описание проекта



Самым распространенным способом утилизации минеральных отходов является их захоронение. Помимо нанесения ущерба экологии, безвозвратно теряются природные ресурсы, уже однажды добытые и переработанные. Конечный продукт: плитка, витражи, мозаика полученная, в результате переработки отходов стекла, с добавлением полиэфирных смол и специальных составляющих. Данный продукт не уступает по качеству своим кафельным аналогам, а в некоторых характеристиках превосходит. Низкая стоимость изделия, высокая износостойкость, долговечность, возможность придания необходимых свойств (огнестойкость, химстойкость), возможность разработки индивидуального дизайна. Она используется для наружной и внутренней облицовки стен зданий, изготовления декоративных панно и карт ковровой мозаики. Плитки толщиной 40 мм используются для сооружения перегородок.

План маркетинга

Местоположение: Омский регион. Представляемая стеклянная плитка является товаром определенного профиля, поэтому неценовые мероприятия (реклама), нацелены на повышения объема продаж, должны быть ориентированы на определенную группу потребителей. Поэтому наша реклама может быть представлена несколькими видами:

1. Реклама, ориентированная на людей (физических лиц), заинтересованных в модернизации своей квартиры. Поэтому реклама может быть помещена в газеты строительного профиля, а также показана по телевидению, тем самым может быть непосредственно доведена до потребителя.

2. Реклама, ориентированная на компании, фирмы и предприятия (юридические лица), занимающиеся строительством. Она может быть помещена в специальные каталоги, которыми постоянно пользуются строительные компании.

Технология производства



Для производства стеклянной плитки требуются такие материалы, как минеральные отходы (бой стекла), смолы и красители. Технология производства плитки из минеральных отходов проста. На первом этапе бой стекла дробится на мелкие фракции. Затем

смешиваем с красителем нужного цвета и со связующими, придающими необходимые свойства изделию. Полученная смесь заливается в формы. После застывания (не более 3-х часов) получаем готовую продукцию, при необходимости выполняется обработка.





На данный момент уже разработан рабочий бизнес-план. Проект не раз был удостоен высоких оценок у экспертного жюри. Имеются договоренности о поставках сырья. Проведен поиск помещения и необходимого оборудования. Ведется поиск инвесторов.

Требуемые инвестиции (материально-техническая база)

| Наименование | Количество, ед. | Стоимость ед., руб. | Стоимость, всего руб. |
|---|-----------------|---------------------|-----------------------|
| 1. Оборудование и инструменты | | | |
| Конусная мельница-дробилка ШД6 | 1 | 133000 | 133000 |
| Форма: | | | |
| кирпич(20*10 см) | 50 | 28 | 1400 |
| квадрат (5*5 см) | 400 | 5 | 2000 |
| квадрат (7*7 см) | 200 | 10 | 2000 |
| кленовый лист | 44 | 25 | 1100 |
| Емкость для смешивания | 3 | 300 | 900 |
| Весы торговые | 1 | 4000 | 4000 |
| Тележка строительная | 1 | 1600 | 1600 |
| Стеллаж для рабочего помещения (2700*3000*1000) | 1 | 10000 | 10000 |
| Стеллаж для складского помещения (2700*3000*1000) | 2 | 5000 | 10000 |
| Всего по 1 | | | 166000 |
| 2.Офисное оборудование | | | |
| Компьютер персональный | 1 | 15000 | 15000 |
| Принтер лазерный | 1 | 4000 | 4000 |
| Всего по 2 | 2 | | 19000 |
| 3. Мебель | | | |
| Стол рабочий | 2 | 5000 | 10000 |
| Стул | 3 | 650 | 1950 |
| Шкаф | 1 | 5000 | 5000 |
| Всего по 3 | 6 | | 16950 |
| Всего | | | 201950 |

Планируемые финансовые результаты проекта

Сроки реализации инвестиционного проекта 24 месяцев.

Сумма запрашиваемых инвестиций: 359890 рублей.

Срок окупаемости проекта: 19 месяцев.

NPV (при эффективной ставке, равной 10 %): 360200 рублей.

IRR = 11,5 %.

ROI = 55,55 %.